

TecnAlimentaria

BEVERAGE INDUSTRY

Technology for the Beverage Industry - International magazine in Italian/English

N° 2 Febbraio / February
2020

Poste Italiane SpA - Spedizione in Abbonamento Postale - D.L. 353/2003 (conv. in L. 27/02/2004 n. 46) art. 1 comma 1 NE/TV - Anno 25 N°2/2020 - ISSN 2498-9541

AUTOMATIC Capping Machine



Mod. HYDRA CORKER FOR CROWN CORKS



ENOLMECCANICA VALLEBELBO

Loc. San Bovo, Via Statale 45 - 12054 Cossano Belbo (Cuneo)
Tel. +39 0141.88494 Fax +39 0141.88284
marketing@enolmeccanica.it - www.enolmeccanica.com

Packaging innovativo per l'economia circolare

Proseguono i successi di ITP in ambito di economia circolare e il suo nuovo RecyTermoPCR è un film termoretraibile riciclabile al 100% contenente fino all'80% di riciclato post-consumo (PCR)

Industria Termoplastica Pavese SpA, con sede a Pavia, è uno dei principali produttori di film poliolefinici destinati all'imballaggio di prodotti alimentari e industriali.

L'innovazione di prodotto è la caratteristica chiave di competitività, raggiunta grazie a partnership solide con aziende produttrici di macchine per il packaging, Università, laboratori e istituzioni scientifiche in Italia e nel mondo.



Paola Centonze, Marketing communication manager di ITP

Innovative packaging for the circular economy

The successes in the ITP circular economy strategy continue. The new RecyTermoPCR is a 100% recyclable heat-shrinking film containing up to 80% post-consumer recycled (PCR)



Industria Termoplastica Pavese SpA, based in Pavia, Italy, is one of the main producers of polyolefinic films intended for the packaging of food and industrial products.

Product innovation is the key feature of competitiveness, achieved thanks to solid partnerships with packaging machine manufacturing companies, Universities, laboratories and scientific institutions in Italy and worldwide.

The ITP strategy, started in the '80s for the development of increasingly sustainable packaging solutions, has been enriched today with a new product, intended for multipack bundles, for the beverage market.

RecyTermoPCR

The new heat-shrink film provides a completely circular solution to meet the environmental and legislative requirements of the future.

Suitable for all secondary applications, including beverage, personal care and home hygiene, **RecyTermoPCR** has the high resistance and mechanical characteristics necessary for a correct heat-shrinking.

The presence of **up to 80% PCR (post-consumer recycled)**, together with the content of **pre-consumer material provided by the ITP**

La strategia di ITP per la messa a punto di **soluzioni di imballaggio sempre più sostenibili**, cominciata negli anni '80, si è oggi arricchita di un nuovo prodotto per il mercato del beverage.

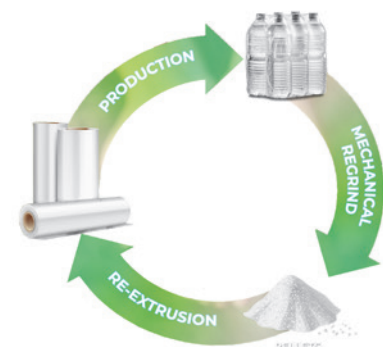
RecyTermoPCR

Il nuovo film termoretraibile fornisce la soluzione per soddisfare le esigenze ambientali e legislative del futuro. Adatto a tutte le applicazioni secondarie, tra cui beverage, personal care e igiene della casa, RecyTermoPCR ha un'alta resistenza e le caratteristiche meccaniche necessarie ad una corretta termoretrazione. La presenza fino all'80% di PCR (post-consumo riciclato), che si aggiunge al contenuto di materiale pre-consumo fornito dal processo di produzione di ITP (scarto industriale), fornisce una **soluzione riciclata e riciclabile**.

Nella versione stampabile, questo film termoretraibile in PE rende possibile ottenere un ottimo risultato qualitativo anche in presenza di immagini fotografiche. ITP è in attesa di ottenere il prestigioso **marchio Plastica Seconda Vita**, che l'Istituto per la Promozione delle Plastiche da Riciclo riserva ai materiali ottenuti dalla valorizzazione dei rifiuti plastici.

Vasta gamma di produzione

Oltre ai film termoretraibili per il settore beverage, il team di Ricerca e Sviluppo di ITP ha messo a punto



negli anni, anche con materie prime rinnovabili, i monofilm skin, lid e compostabili per il settore alimentare e film monomateriali per il converting - laminazione e/o termolaminazione. Film speciali quali i coestrusi per la protezione delle superfici industriali e per etichette autoadesive completano l'assortimento. Nel laboratorio di 800 m² sono presenti sofisticati strumenti di misura e di controllo per monitorare le prestazioni dei prototipi. La presenza di una linea di estrusione pilota facilita notevolmente lo studio di nuovi materiali e lo sviluppo di nuove formulazioni.



Il team commerciale di ITP

production process (industrial waste), provides a recycled and recyclable solution.

In the printable version, this heat-shrink polyethylene film makes it possible to get an excellent quality result even with photographic representations.

ITP is about to obtain the prestigious Second Life Plastic brand, which the Institute for the Promotion of Recycled Plastics reserves for materials obtained from the valorisation of plastic waste.

Wide production range

In addition to the heat-shrink films for the beverage sector, the ITP R&D team has developed over the years, also with renewable raw materials, the monofilm skin, lid and compostable for the food sector, as well as monomaterial films for converting - lamination and/or thermal-lamination. Special films such as coextruded products for the protection of industrial surfaces and for self-adhesive labels complete the assortment.

In the 800 m² laboratory, there are sophisticated measuring and control instruments to monitor the performance of the prototypes. The presence of a pilot extrusion line greatly facilitates the study of new materials and the development of new formulations.

itp

INNOVATIVE PACKAGING SOLUTIONS

PRODUCED FROM PCR

Post-Consumer Recycled Plastic

RecyTermoPCR



Visit us at
Containers & Materials Pavillon W-20007



interpack
PROCESSING & PACKAGING

Visit us at
Pad. 10 - Stand B-68

www.itp.it