

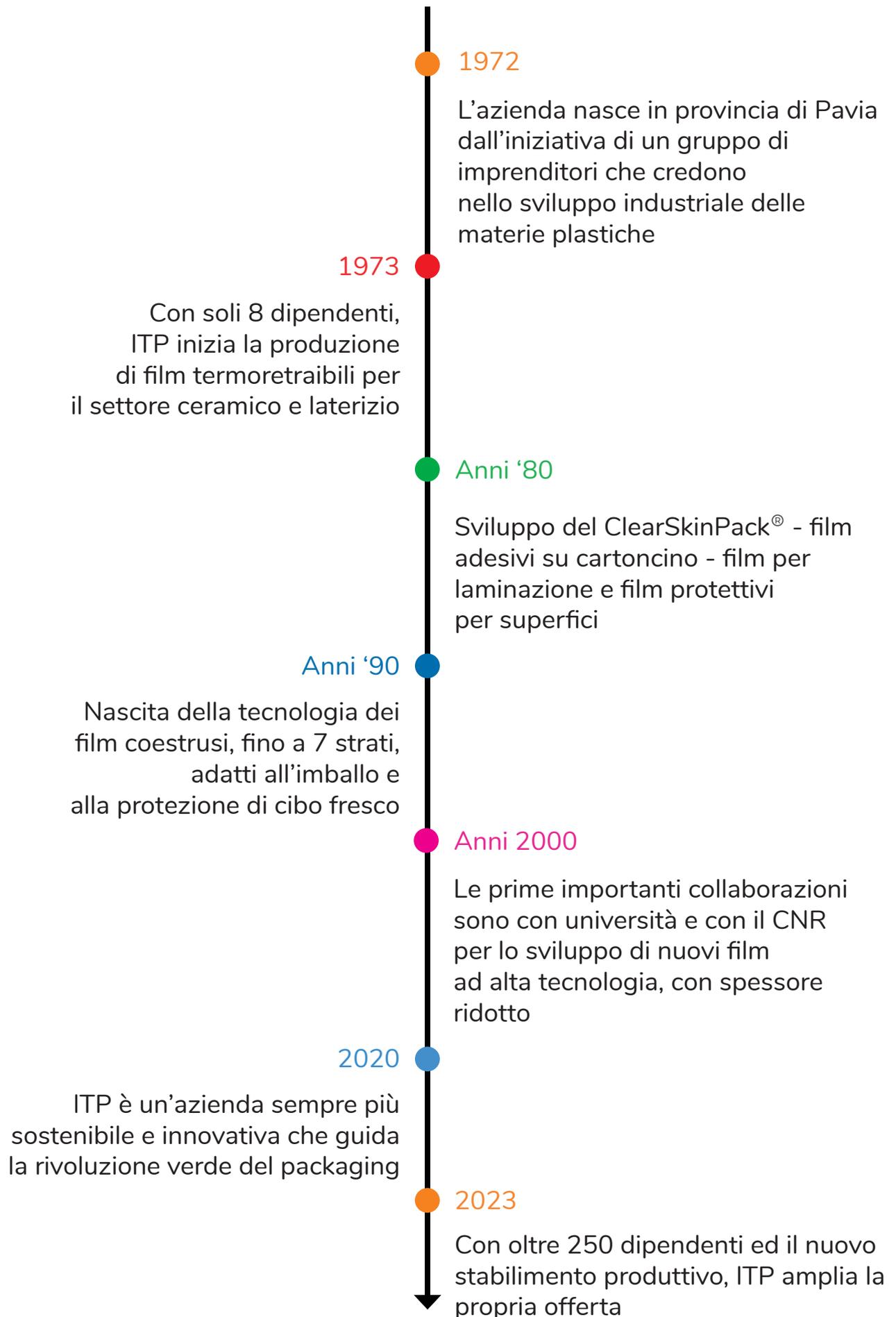


INNOVATIVE PACKAGING SOLUTIONS



www.itp.it

50 ANNI DI INNOVAZIONE



FILM SOSTENIBILI



ClearSkinPack®

Film invisibile per sottovuoto

Film skinpack per confezionare ogni tipo di alimento fresco. Questo film coestruso ad alta barriera, con sistema di apertura facilitata, è “invisibile” sullo scaffale dei negozi. Con una **shelf life superiore a 20 giorni**, supera di gran lunga i 7 giorni standard del sistema MAP. Disponibile anche per microonde.

PaperG

Film liner per termolaminazione

Film consigliato per un'ampia gamma di alimenti quali formaggi, carni fresche, carni lavorate, prodotti preparati, surgelati, refrigerati, insalate e frutta. Il vassoio in cartoncino sostituisce i normali vassoi in plastica, con l'**80% di plastica in meno**.

Possibilità di lavorare con macchine a zero scarto durante il processo di termo-laminazione al cartoncino sottostante.



RecyBariflex®

Film monomateriale per confezionamento

Un singolo PE sostituisce i laminati PET/PE e BOPP/PE. 100% PE monomateriale per doypack, buste, stand-up e top per vaschette a diretto contatto con gli alimenti.

Elevata barriera all'ossigeno e al vapore acqueo, con EVOH <5% in peso.

Riciclabilità certificata da Cyclos Institute.



FILM SOSTENIBILI



Combioflex® Film compostabile

Monofilm completamente compostabile secondo lo standard Europeo EN13432 e la certificazione DIN-CERTCO. Si salda su se stesso ed è molto resistente alle alte temperature.

Ideale per il confezionamento di surgelati. Accoppiabile ad altri materiali compostabili, come la cellulosa rigenerata, il PLA o la carta. **Certificato "Ok Compost" da TÜV Austria.**

Deepflex

Bottom per termoformatura

Con una struttura flessibile e monomateriale, questo film consente la realizzazione di una confezione interamente in PE.

Ideale per carne, pesce e salumi.

La scomparsa di polimeri tra loro incompatibili e la presenza di **EVOH inferiore al 5%**, rendono il prodotto interamente riciclabile, con codifica identificativa del materiale LDPE 4.



Shrink bag

Sacchi termoretraibili barriera



Film coestruso monofilm, con barriera, per la realizzazione di un sacchetto termoretraibile. **Elasticità e retrazione molto elevate**, nonostante lo spessore piuttosto sottile.

Si distingue per una **particolare brillantezza e trasparenza**. Disponibili saldature sia lineari che circolari.

FILM SOSTENIBILI: LE ULTIME NOVITA'



LID

Film barriera top vaschetta

Monofilm coestruso per vaschette, a basso spessore e con barriera all'ossigeno per impedire l'alterazione degli alimenti.

Ideale per piatti pronti, pasta fresca, carne e pesce.

Lo spessore sottile **riduce il peso totale dell'imballo, ottimizzando l'impronta di carbonio e i costi logistici.** L'elevata trasparenza migliora la presentazione della confezione.

Saldante su PE.

Cerealflex

Film per cereali

Monofilm di facile apertura ma a saldatura tenace.

Specifico per il confezionamento di cereali per la colazione, in doypack e bags.

Nella versione ad alta barriera all'ossigeno impedisce l'ossidazione di alimenti quali frutta secca e cioccolato, e ai contaminanti esterni - MOSH e MOAH - di entrare in contatto con il prodotto confezionato.

Stampabile in flessografia, oppure con tecnologia digitale, ideale per lotti limitati.



Ricerca & Sviluppo

IL NOSTRO LABORATORIO

Sin dagli anni '80, ITP dispone di un laboratorio moderno e ben attrezzato per lo sviluppo di film innovativi e prototipazione.

Negli ultimi anni il team della R&S ha portato a termine 14 depositi di brevetti e certificazioni di prodotto per:

- Compostabilità (TÜV)
- Riciclabilità (Cyclos-HTP)
- Sostenibilità (ISCC e PSV)

Partecipiamo inoltre a:

- Gruppi di lavoro per la valutazione dei NIAS (sostanze non intenzionalmente aggiunte)
- Gruppo di affari regolatori nell'associazione del settore Gomma Plastica



Predisponiamo piani di qualità individuali per ogni cliente, per garantire che le esigenze specifiche di ognuno siano soddisfatte e superate.

CERTIFICAZIONI & SOSTENIBILITA'

Il Sistema di Gestione in ITP è certificato da enti esterni in conformità ai principali standard internazionali:

- **ISO 45001** per la salute e sicurezza sul lavoro;
- **ISO 9001** per la qualità dei processi;
- **BRC** (Global Standard for Food Safety) per la sicurezza alimentare, è riconosciuto ogni anno dal 2013. Nel 2021 ITP è la prima azienda al mondo ad aver ottenuto la certificazione BRC Packaging Materials con Modulo 10 a pieni voti per la prevenzione della dispersione in ambiente dei residui di materie plastiche;
- **ISCC Plus** (International Sustainability and Carbon Certification) garantisce la sostenibilità dei prodotti lungo tutta la filiera.

Abbiamo inoltre conseguito diverse certificazioni di prodotto: **OK Compost** (TÜV Austria) per la compostabilità dei prodotti, **PSV** (Plastica Seconda Vita) per l'utilizzo di materia prima riciclata da post consumo e **Cyclos HTP** per la riciclabilità.

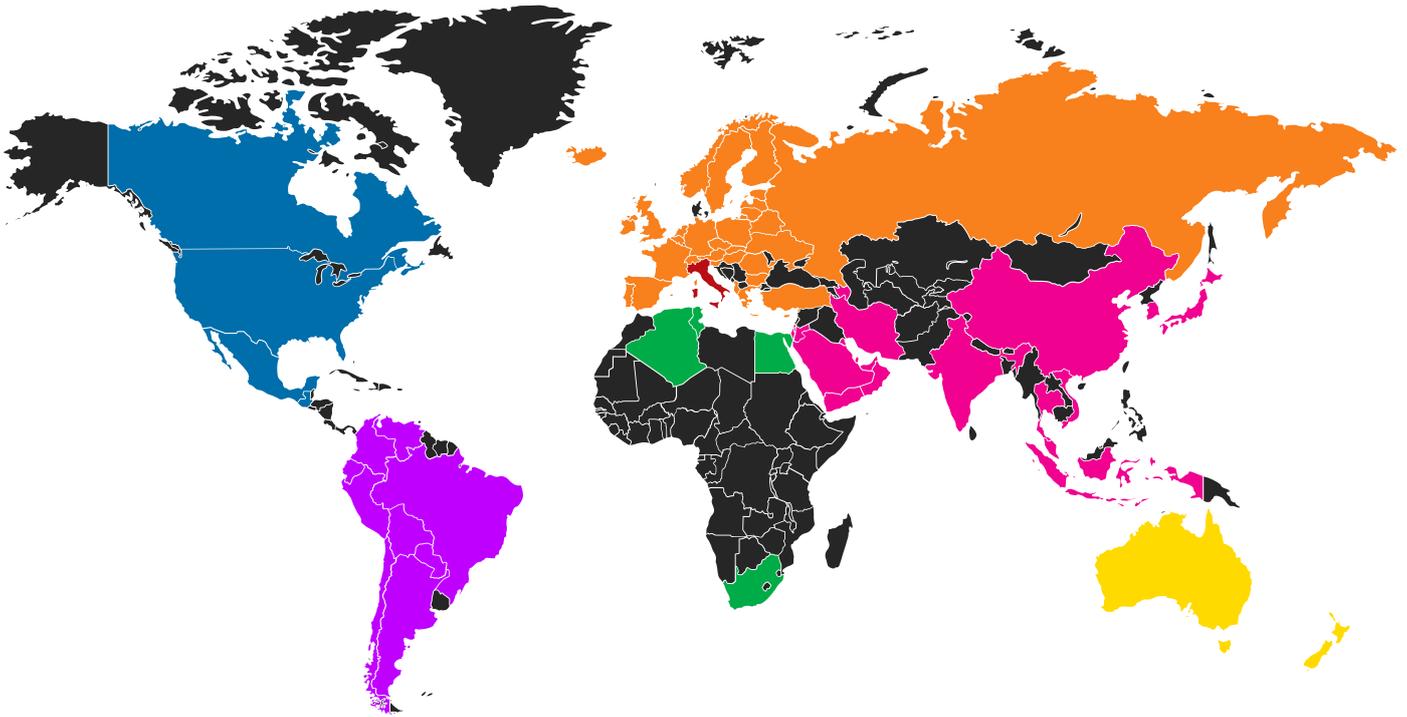
Ci è stata riconosciuta la **Medaglia d'Argento ECOVADIS 2022** per le performance di Sostenibilità Sociale d'impresa.

ITP è un orgoglioso membro di **Operation Clean Sweep®** per le rigorose misure di contenimento dei pellet di plastica all'interno del suo impianto, per evitare che finiscano nei corsi d'acqua.

Nel 2022 ITP è diventata una **Società Benefit** e ha pubblicato il suo primo **Bilancio di Sostenibilità** relativo alle performance dell'anno 2021.



ITP NEL MONDO



ITP S.p.A

Via Cavallante, 13 • 27040 Bosnasco (PV) Italy
Tel: +39 0385 272711 • Fax: +39 0385 272320
www.itp.it • E-mail: itp@itp.it

Branch office Russia - ITP Russia OOO

Office 308, Business Center "Akvilon"
Novolitovskaya Street, 15A • 194100, St. Petersburg
www.itprussia.ru • E-mail: bazunov@itprussia.ru

Branch office USA - ITP USA Inc.

101 Eisenhower Pkwy, Suite 300 • Roseland, NJ 07068
Tel: +1 973 396 8543 • www.itp.company
E-mail: sales@itpusa.us