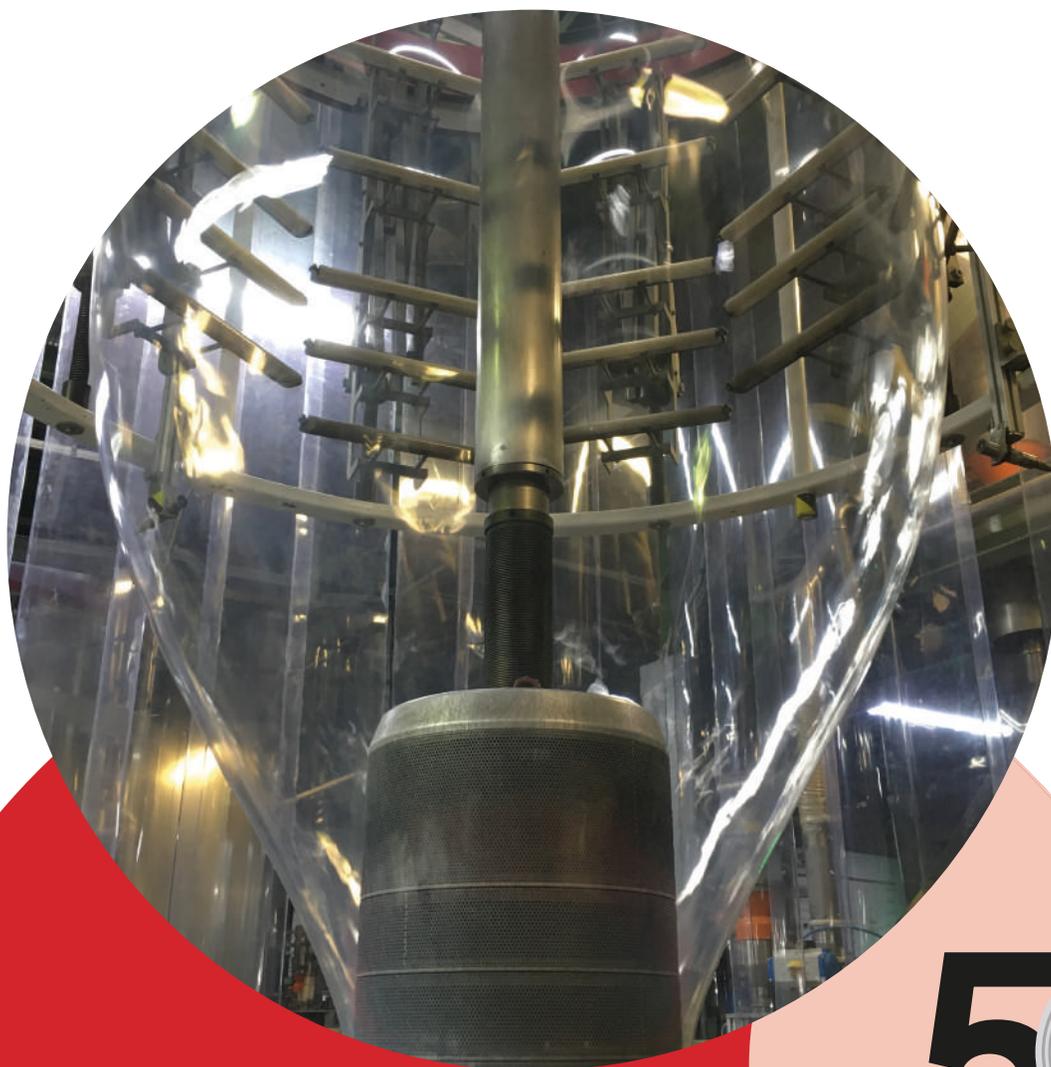




INNOVATIVE PACKAGING SOLUTIONS



ESPAÑOL



SOMOS VERDES Y FRUCTÍFEROS COMO NUESTRAS COLINAS

SOMOS TRANSPARENTES Y FLEXIBLES COMO NUESTROS FILMS

PERFIL DE LA EMPRESA

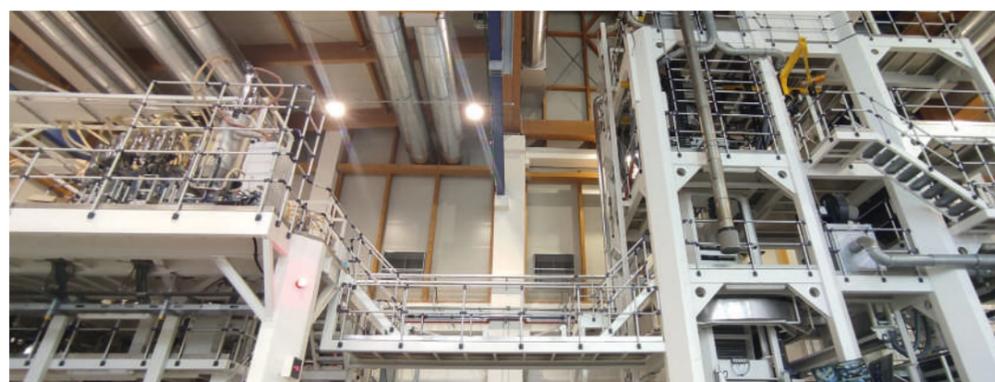
ITP -Industria Termoplástica Pavese- hace parte de aquella categoría de empresas familiares que constituyen la columna vertebral de la industria italiana. Fundada en 1972 opera en el sector de las materias primas plásticas, produciendo films en LDP aptos para empaques alimentarios e industriales y para la protección de superficies.

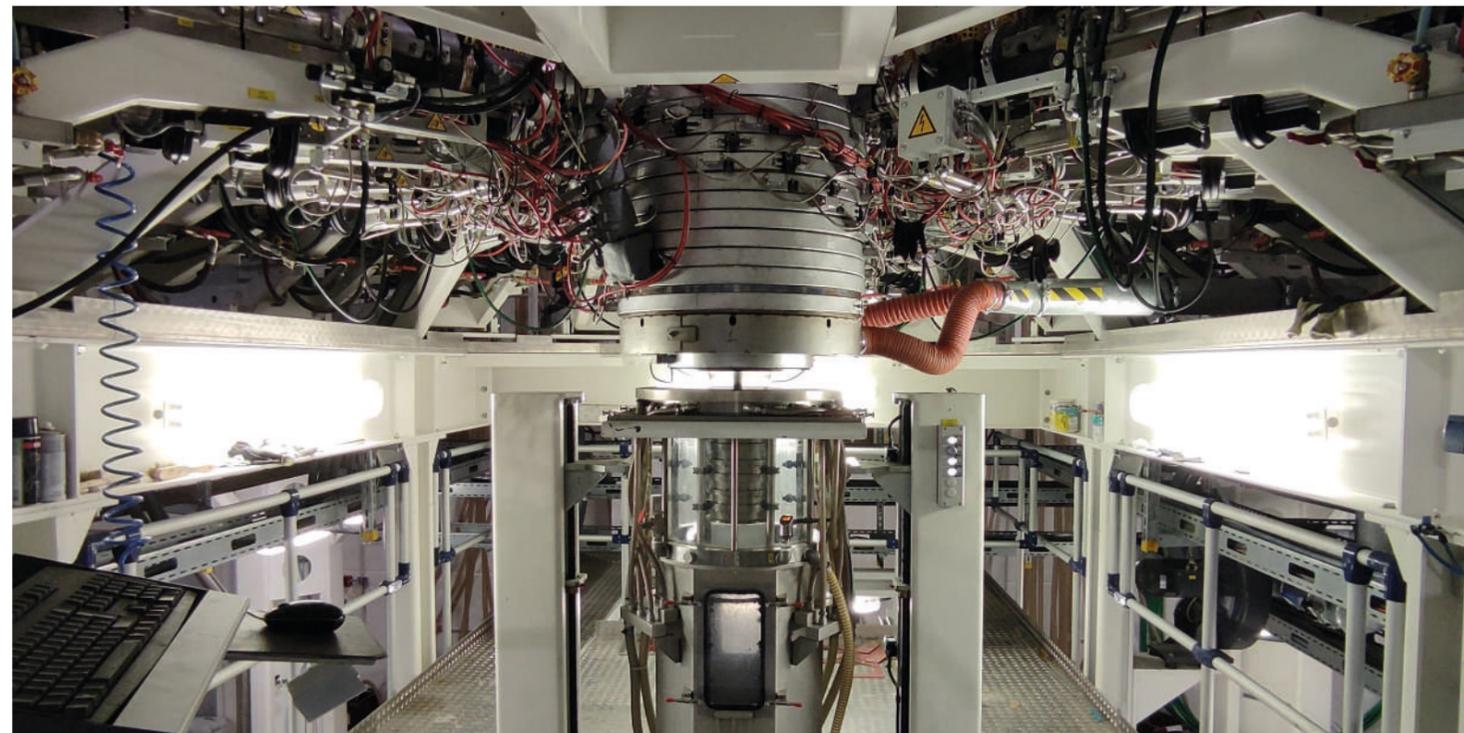
La gama de productos ITP corresponde a numerosas exigencias productivas: Films termo retráctiles para envasar botellas, films industriales para la protección de superficies; films flexibles para laminación y termo laminación para uso alimentario, con diferentes características (pelable, sellado, con barrera, resellable, antivaho y anti uv). ITP también ofrece soluciones a los productores de alimentos, como películas para alimentos congelados, incluidas versiones compostables y películas Skin para empaque al vacío Clearpack.

La sede productiva de la empresa está ubicada en Bosnasco en la provincia de Pavía.

Ocupa una superficie total de 100.000m², cuenta con 250 colaboradores calificados. La capacidad productiva supera 40.000 toneladas anuales, de las cuales exporta más del 45%

Recientemente ITP invirtió 40.000 millones de euros en una planta productiva a la vanguardia, que permite una significativa disminución del espesor de las películas, garantizando igualmente un rendimiento de alto nivel.





CARACTERÍSTICAS COMPETITIVAS

La innovación de producto es la base de nuestra competitividad. Desde la fundación de la empresa en 1972, nuestro compromiso es el de crear empaques innovadores que respondan rápidamente a la evolución del sector: desde las tendencias de mercado a una nueva conciencia social y ética, a la protección del medio ambiente y a la reducción de la contaminación. Por eso cada producto es una solución eficaz y sostenible para las diversas exigencias de un mundo en constante evolución.

Para lograr este objetivo ITP ha establecido alianzas sólidas con Universidades, laboratorios e instituciones científicas tanto en Italia como en todo el mundo. Nuestro compromiso en los últimos años ha producido 14 patentes de producto y respalda el proyecto estratégico de la empresa.

El sistema de gestión en ITP está certificado por Organismos externos según los principales estándares internacionales; logramos además la certificación de producto, relativa a la compostabilidad, al reciclaje y a la Sostenibilidad.

En nuestra nueva planta recientemente implementamos la única línea de extrusión a Triple Bubble® en Italia que permitirá consolidar a ITP en el sector del empaque flexible primario para alimentos. Tenemos la capacidad de producir nuevos films lid y fondos para termoformados con espesores reducidos, bolsas retráctiles con y sin barrera; se trata de empaques que aumentan la vida útil de los productos contrastando el problema de los desperdicios de los alimentos.

INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO

Esta es la clave de nuestro modelo de negocio. Nuestro departamento de investigación y desarrollo cuenta con un laboratorio de 800 metros cuadrados, donde un equipo de técnicos expertos (químicos e ingenieros calificados) está involucrado en el uso de equipos sofisticados de medición e inspección para monitorear la calidad de las materias primas, la conformidad de los productos terminados, así como el rendimiento logrado a través de nuevos prototipos.

ITP colabora con Universidades italianas y con el Consejo Nacional de Investigación.

La presencia de una línea piloto que reproduce en miniatura el proceso de extrusión a burbuja facilita enormemente el estudio de nuevos materiales y el desarrollo de nuevas formulaciones.

Las principales áreas de investigación se concentran en materias primas renovables, compostables y biodegradables, reducción del espesor del film destinado al empaque, protección de los alimentos para aumentar su vida útil y por ende reducir el desperdicio de éstos.

Participamos en grupos de trabajo para la evaluación de NIAS (sustancias adjuntas sin intención) y al Grupo de Asuntos Reglamentarios de la Asociación Gomma Plastica.

Para cada cliente desarrollamos planes de calidad individual, para garantizar que las exigencias de cada uno sean respetadas y superadas.

Perfil ITP



SOSTENIBILIDAD

El Sistema de gestión ITP está certificado por terceros, conforme a los principales estándares internacionales.

Además, hemos obtenido diferentes certificaciones de producto: OK Compost (TUV Austria) para la compostabilidad del producto, PSV (Plástica Segunda Vida) por el uso de materias primas recicladas posconsumo e Cyclos HTP por el correcto reciclaje. Recibimos la medalla de plata ECOVADIS 2023 por la conducta de Sostenibilidad Social de la compañía.

ITP es un miembro orgulloso de Operation Clean Swep: Implementamos rigurosas medidas para contener la dispersión de pellet en el medio ambiente, sobre todo en los cursos fluviales y fomentamos un comportamiento responsable dentro de nuestra estructura.

Prestamos una atención particular a nuestros colaboradores a través de un intenso programa de formación continua en materia de salud y seguridad en el trabajo, así como la visión y de los valores de la empresa, la estrategia y los proyectos futuros, sostenibilidad, conocimiento de los procesos, de los flujos organizacionales y de los productos.

Un aspecto importante del nexo con nuestro Territorio es la participación a iniciativas organizadas en colaboración con otras realidades empresariales y Asociaciones calificadas, de las cuales somos voceros, dando así nuestro aporte directo.

En el 2022 ITP se convierte en Sociedad Benéfica y publica su primer Informe de Sostenibilidad correspondiente al desempeño del 2021.

Perfil ITP

HISTORIA Y LÍNEA DE CERTIFICACIÓN

1973 Con solo 8 colaboradores, ITP empieza la producción de films termoretráctiles para el sector cerámico y de la construcción.

Años '90 Nacimiento de la tecnología de Film COEX hasta 7 capas, apta para envasar y proteger alimentos frescos.

Años 2000 Primeras colaboraciones importantes con Universidades y con el CNR, para el desarrollo de nuevos films de alta tecnología con espesor reducido.

1972 La empresa nace en Provincia de Pavía por iniciativa de un grupo de empresarios que creen firmemente en el desarrollo industrial de los materiales plásticos.

Años '80 Desarrollo del CleanSkinPack® - film adhesivo sobre cartón- film para laminación y film protector para superficies.

1993 - ISO 9002 Calidad de la producción y asistencia post-venta

2002: ISO 14001 Sistema de gestión ambiental

2003 - OHSAS 18001 Salud y seguridad de los trabajadores

2004 - ISO 9001 Calidad de proceso y de producto

2013 - BRC / IOP Estándar de calidad para la seguridad alimentaria

2015 - OK COMPOST Productos 100% compostables

2016 - Decreto 231/2001 Responsabilidad de los administradores

2018 - Código ético

2019: PSV Productos con materiales de reciclaje posconsumo

2020 ITP es una Compañía cada vez más sostenible e innovadora que guía la revolución verde del empaque.

2020 - Cyclos HTP Prodotti riciclabili al 100%

2021
BRC Mod.10 Prevención de la dispersión de residuos plásticos en el medio ambiente

ISCC Sostenibilidad de los productos a lo largo de toda la cadena de suministros

ECOVADIS Medalla de plata por la sostenibilidad social de la compañía

PRS Green Label Reutilizo controlado y uso compartido del Pallet tipo PC

2023 Con más de 250 colaboradores y la nueva planta de producción, ITP amplía su propia oferta de mercado.

2023 - Estudios LCA

2022 - Sociedad Benéfica Informe de Sostenibilidad

Perfil ITP

REPARTOS PRODUCTIVOS



Líneas de extrusión (hasta 7 capas)

Línea de extrusión a Triple Bubble®



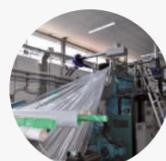
Instalaciones de impresión flexo

Instalaciones de impresión digital HP Indigo

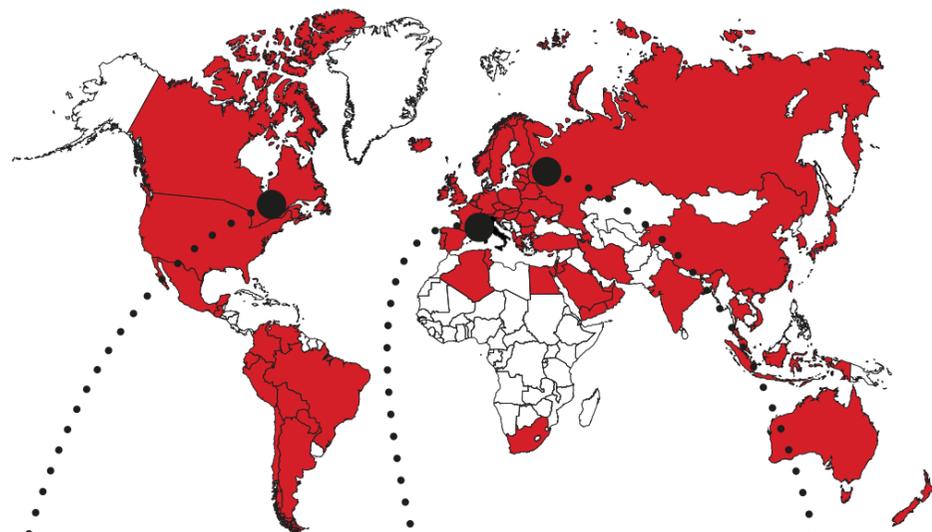


Rebobinadoras y cámara blanca

Plantas de regeneración



ITP EN EL MUNDO



ITP S.p.A

Via Cavallante, 13 • 27040 Bosnasco (PV) Italy
Tel: +39 0385 272711 • Fax: +39 0385 272320
www.itp.it • E-mail: itp@itp.it

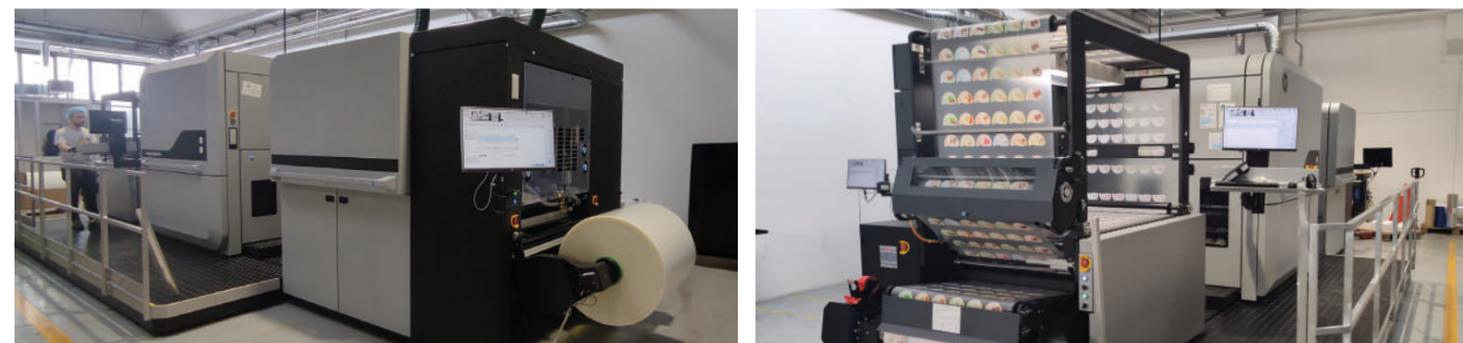
Branch office Russia - ITP Russia OOO

Ufficio 522, Business Center "Akvilon"
Via Novolitovskaya, 15A • 194100, San Pietroburgo
bazunov@itprussia.ru • www.itp.company

Branch office USA - ITP USA Inc.

101 Eisenhower Pkwy, Suite 300 • Roseland, NJ 07068
Tel: +1 973 396 8543
sales@itpusa.us • www.itp.company

Tecnología ITP



IMPRESIÓN DIGITAL

ITP puede suministrar soluciones de impresión de alta calidad gracias a la tecnología HP índigo, que garantiza la flexibilidad necesaria para satisfacer todo tipo de exigencias.

HP Indigo es la solución más sostenible y eficiente para la producción de empaque flexible sobre pedido: impresión de alta calidad, con un sistema de producción non-stop que responde a las exigencias de las marcas consolidadas como de aquellas emergentes.

LAS VENTAJAS DE LA IMPRESIÓN DIGITAL:

- Pequeñas series
- Sin costos de implante
- Personalización máxima del producto:
 - ▶ Letras o números
 - ▶ Imágenes o fotos que cambian de una confección a la otra
 - ▶ Mosaico
 - ▶ Antifraude / anti falsificación / protectores de marca
- Posibles combinaciones de banda incluso con diferentes tonos

Tecnología ITP



TRIFLEX

ITP presenta una innovadora línea de film Triflex, creada con un sistema de producción único en Italia, la extrusión de **films barrera biorientados**, inaugurando la nueva era del empaque para alimentos:

- **Reducción del grosor de hasta el 30%**
- **Excelentes propiedades mecánicas tanto horizontal como verticalmente**
- **Excelentes propiedades ópticas**
- **Contracción controlada**

Elegir los productos de la línea Triflex significa asegurarse el máximo de la **calidad** disponible en el mercado, gracias a la avanzada **tecnología** y a los **conocimientos** adquiridos por ITP durante los 50 años de actividad en el sector de la producción de films plásticos con el sistema de extrusión a burbuja.



Tecnología ITP

 <p>Reducción del grosor de un 30%</p> <p>El film ITP es ultradelgado, manteniendo las mismas propiedades mecánicas y ópticas: reducimos la cantidad de plástico que entra en el mercado.</p>	 <p>Monofilm coex</p> <p>La sustitución del film laminado por el nuevo film Triflex coex da como resultado un film más fino y ligero. Contribución medioambiental reducida.</p>	 <p>No necesita adhesivos</p> <p>Este sistema permite producir films multicapa, usando cualquier tipo de polímero, evitando colas para una mayor seguridad alimentaria.</p>
 <p>Menos espacio de almacenamiento</p> <p>La reducción del grosor de un 30 % también beneficia en términos logísticos, debido a que ocupan menor espacio de almacenamiento.</p>	 <p>Reducción del tiempo de inactividad</p> <p>Estas bobinas cuentan con un 30% más de producto, lo que reduce las interrupciones para sustituirlas.</p>	 <p>Ahorro en gastos de transporte</p> <p>Un producto empacado, más liviano garantiza una reducción de los costos de envío para su comercialización.</p>

Esta gama de films barrera de orientación biaxial presenta tres características fundamentales:

- **MONOFILM:** Los films Triflex son coextruidos, lo que significa que no deben ser laminados con adhesivos para adquirir características especiales, mecánicas y funcionales
- **LIVIANO:** El grosor inferior del 25% respecto a los films laminados permite que los productos Triflex sean más ligeros y ocupen menos espacio.
- **BRILLANTE:** La extrusión en tres burbujas hace que el film Triflex sea muy brillante, permitiendo una visualización excelente del contenido interno al momento de confeccionar los alimentos.

Los films Triflex son sostenibles sea desde el punto de vista ecológico como desde el punto de vista económico, porque viene eliminado el proceso de laminación; la **reducción del grosor** del film reduce el consumo de materiales y por lo tanto la reducción de la huella de carbono. El espacio necesario para el almacenamiento por parte del cliente, disminuye, el peso es menor, se reducen los costos para el transporte y también el impacto ambiental respecto a los films tradicionales.

Los productos Triflex son ideales para el empaque de **alimentos al vacío**, esta propiedad típica de los films que se producen con esta tecnología, combina una elevada **transparencia** con una buena **termoformabilidad** y una elevada **resistencia a las perforaciones**.

Esta técnica de conservación aumenta la vida útil de los embutidos, la carne, el pescado, el pollo, el queso y el arroz y es considerada el empaque del futuro, en línea con las exigencias de reducir el desperdicio de los alimentos.

USOS ALIMENTARIOS

FILM FLEXIBLE PARA EMPAQUE DE ALIMENTOS



Triflex T-Lid

Film para tapa superior de bandejas

Innovador film coex para aplicaciones top lidding, sin laminación sobre films biorientados, La producción en Triple Burbuja® da como resultado una alta rigidez y resistencia además de una excelente transparencia y brillo.

Con la adición de un aditivo anti vaho, sella las bandejas en plástico, previniendo la alteración de los alimentos gracias a la barrera al oxígeno. Su transparencia mejora la presentación del producto en las estanterías.

Ideal para alimentos preparados, pasta fresca, carne, pescado y frutos de mar. Gracias a la reducción de su grosor y a su ligero peso reduce la huella de carbono y los costos logísticos.



Triflex ShrinkBag

Bolsas termoretráctiles

Bolsas termoretráctiles en film multicapa coextruso con alta barrera, dotadas de excelentes propiedades mecánicas, alta retracción e importantes propiedades ópticas.

Disponibles en diversos formatos con sellado transversal o circular, bajo forma de tubo, bobinas abiertas o bolsas pre cortadas a medida para el producto.

Ideales para carne, pescado, quesos, son muy delgadas y ligeras, reduciendo la huella de carbono y los costos logísticos.



FreezyPeel

Film pelable para alimentos congelados

Innovador film de fácil apertura para el confeccionamiento de alimentos congelados, representa la unión de funcionalidad, seguridad y sostenibilidad. Las bolsas en film FreezyPeel se abren tirando fácilmente las dos solapas, como las confecciones de papitas, ofreciendo una accesibilidad sin precedentes a los alimentos congelados. La fórmula única e innovadora garantiza la resistencia necesaria a las bajas temperaturas y un brillo superficial que resalta las imágenes impresas.

Film monomaterial coextruso, 100% polietileno, reciclable.



USOS ALIMENTARIOS

FILM FLEXIBLE PARA EMPAQUE DE ALIMENTOS



ClearSkinPack®

Film invisible para empaque al vacío

Film skinPack (VSP) para confeccionar cualquier tipo de alimento fresco. Este film COEX con sistema para abrir fácilmente resulta invisible en los estantes de los negocios.

Gracias a la alta barrera protectora el film sostenible protege los alimentos, garantizando una mayor duración, ayudando así a combatir el desperdicio de los alimentos.

Indicado para confeccionar quesos, alimentos congelados, embutidos, carne, pescado, crustáceos y platos preparados. Disponible en versión microondas e impresas incluso sobre cartón.



Deepflex

Fondo para termoformados

Con una estructura flexible y de un solo material, este film permite realizar una confección completamente en PE.

Ideal para carne, pescado y embutidos.

La desaparición de polímeros entre ellos incompatibles y la presencia de EVOH inferior al 5% permiten que el producto sea totalmente reciclable, con código identificativo de material LDPE 4 (polietileno de baja densidad).



RecyBariflex®

Film monomaterial para empaques

Un único PE sustituye los laminados PET/PE e BOPP/PE. 100% PE monomaterial para doypack, bolsas stand up y top para bandejas a contacto directo con los alimentos.

Alta barrera al oxígeno y al vapor con EVOH <5% en peso.

Reciclabilidad certificada por Cyclos Institute.

La impresión digital permite obtener una confección personalizada porque es perfecta para pequeñas cantidades.



USOS ALIMENTARIOS

FILM FLEXIBLE PARA EMPAQUE DE ALIMENTOS



Combioflex® Film compostable

Monofilm completamente compostable de acuerdo con el estándar europeo EN12432 y la certificación DIN-CERTCO. Se cierra sobre sí mismo y resiste muy bien a las altas temperaturas. Ideal para la confección de alimentos congelados. Se puede laminar con otros materiales compostables como la celulosa regenerada, el PLA o el cartón. Certificado "OK Compost" de TÜV Austria.



ProBar® Film para arroz

Film para empaque al vacío y en atmósfera modificada, adecuado para confecciones VFFS. Es impermeable a los gases. La versión de empaque al vacío resiste a las perforaciones gracias a su espesor. Se caracteriza por una elevada soldabilidad, incluso en presencia de residuos. Este film se puede imprimir en flexografía o con tecnología digital, ideal para lotes limitados.



Cerealflex Film para cereales

Monofilm fácil de abrir, pero con soldadura muy fuerte. Específico para el confeccionamiento de cereales para el desayuno, en doypack e bags. La versión de alta barrera al oxígeno impide la oxidación de alimentos como fruta seca y chocolate e impide el paso de agentes externos contaminantes -MOSH EMOAH- de entrar en contacto con el producto terminado. Se puede imprimir en flexografía o con tecnología digital. Ideal para lotes limitados.

USOS ALIMENTARIOS

FILM RIGIDOS PARA EMPAQUES DE ALIMENTOS



PaperG Film liner para termolaminación

Film indicado para una amplia gama de alimentos como quesos, carnes frescas, alimentos preparados, alimentos congelados, alimentos refrigerados, ensaladas y frutas. La bandeja en cartón reemplaza las bandejas en plástico, con una reducción de plástico de hasta un 80%. Posibilidad de trabajar con máquinas sin mermas durante el proceso de termolaminación al cartón inferior.



Serie F® Film para termolaminación

Amplia gama de film autoadhesivos indicados para el proceso de termolaminación por adhesión permanente a láminas semirrígidas (PVC, PET, PP, PS, EPS), destinados principalmente a la producción de bandejas para el empaque de alimentos. Estos films se producen mediante coextrusión de resinas poliolefínicas sin el uso de adhesivos y disolventes. Las versiones con barrera, sin barrera y pelables corresponden a las exigencias de conservación y utilidad deseadas por el consumidor final. Excelentes propiedades mecánicas y termoformables.



PACK REVOLUTION BY ITP

ITP quiere expresar la transparencia y el compromiso por la sostenibilidad, que han inspirado sus investigaciones desde su fundación. Por este motivo creamos la marca Pack Revolution, que identifica una serie de productos altamente sostenibles que unen la protección del medio ambiente y la conservación óptima y segura de los alimentos. Films monomaterial, compostables, reciclables, ultradelgados y con un alto contenido de PCR; nuestros films sostenibles son certificados y abren las puertas a la revolución ecológica del empaque.

USOS ALIMENTARIOS

FILM PARA LAMINACIÓN



Sealflex® - Peelflex® - Bariflex®

Sealflex® - Film con excelentes propiedades de soldadura incluso en presencia de agentes contaminantes (aceite, polvo, ECC).

Peelflex® - Versión easy-open adecuada para diferentes soportes, como PE, PVC, APET, PS e PP, diseñado para no interferir con la perfecta integridad de la confección.

Bariflex® - Crea una barrera eficaz contra oxígeno, humedad y olores. Se adapta a las exigencias requeridas. Disponible en versión anti-UV y antivaho. Ideal para aumentar la vida útil de los alimentos frescos.

Re-sealflex® Film resellable

Film para laminación sobre soportes bioentados. Film pelable y resellable adecuados para sellar bandejas de PE, PET y PS.

Permiten al usuario de cerrar cómodamente la confección hasta 10 veces después de abrirla por primera vez, evitando el desperdicio del producto residuo o el uso de otro tipo de material para protegerlo.



ProSeal® Film para arroz

Film para laminación, indicado para empaques VFFS. Alta soldabilidad también en presencia de residuos. Disponible en versión pelable. Este film se puede imprimir en flexografía o con tecnología digital, ideal para cantidades limitadas.



USOS INDUSTRIALES

FILM PARA APLICACIONES INDUSTRIALES

Protección de las superficies Film masking

Film coex creado para proteger las superficies y evitar daños durante la manipulación y el procesamiento. Fácil de aplicar y remover, ningún residuo de adhesivo sobre la superficie luego de retirar el film.

Tiene excelentes propiedades mecánicas y de termoformabilidad.

Usos principales: Láminas de plástico (PMMA, PC, ABS, ecc.) acero y metal, laminados HPL, vidrio.

Disponible también en versiones a color e imprimidos.



ClearSkinPack® Film Skin industrial

Film para empaque de objetos de diferente peso, con una base de cartón. La alta transparencia y exposición del objeto confeccionado en el punto de venta, permite una óptima visión del contenido.

Estas películas son particularmente resistentes y aptas a la protección de objetos con punta como destornilladores, cuchillos, ecc.



Film para etiquetas y recubrimiento

Gracias a nuestra avanzada tecnología, podemos obtener características cualitativas de la uniformidad del espesor, necesarias en la producción de etiquetas autoadhesivas. Usamos polietileno coex de alta rigidez para producir etiquetas transparentes, blancas, nacaradas con efecto metálico, opaco y carta.

El film para recubrimiento es un film en PE de alta estabilidad dimensional adecuado para someterse al proceso de recubrimiento con pegas y siliconas. Se puede hacer en varios colores, impreso o adicionado con protección UV.



EMPAQUES SECUNDARIOS

FILM TERMORETRACTIL



Film para tissue

Film termoretráctil mono y biorientado usado para el empaque a nivel industrial de productos de papel, decoración para la casa, jabones y automóviles. Nuestros films Ultraterm tienen excelentes propiedades ópticas y de restricción. Su rigidez estructural y resistencia mecánica son tales que reducen al mínimo el riesgo de rupturas durante el transporte y la manipulación. La impresión flexográfica de hasta 10 colores mejora la visibilidad y la identificación de las marcas en el punto de venta.



Film para bebidas

Línea de productos que comprende films termoretráctiles mono y biorientados para el uso en los procesos de empaque y de confecciones industriales de agua mineral y bebidas sin alcohol. Nuestros films Ultraterm tienen excelentes propiedades ópticas y de restricción. Su rigidez estructural y resistencia mecánica son tales que reducen al mínimo el riesgo de rupturas durante el transporte y la manipulación. La impresión flexográfica de hasta 10 colores mejora la visibilidad y la identificación de las marcas en el punto de venta.



NUESTROS EXPERTOS PUEDEN CREAR EL FILM PERFECTO DE ACUERDO CON TUS NECESIDADES Y A LAS EXIGENCIAS DEL MERCADO. ¡HABLEMOS JUNTOS DE LO QUE NECESITAS!



RecyTermoPCR® PCR shrink film

Film sostenible para aplicaciones secundarias con $\geq 50\%$ de reciclaje posconsumo (PCR) Adecuado para bebidas, arroz, cereales, alimentos preparados, café, alimentos para animales, leche y aceite. Alta resistencia y perfecta retracción. Esta versión es disponible también para imprimir imágenes fotográficas.





ITP S.p.A.

Via Cavallante, 13
27040 Bosnasco (PV) Italy

Tel: +39 0385 272711

Fax: +39 0385 272320

itp@itp.it

www.itp.company

