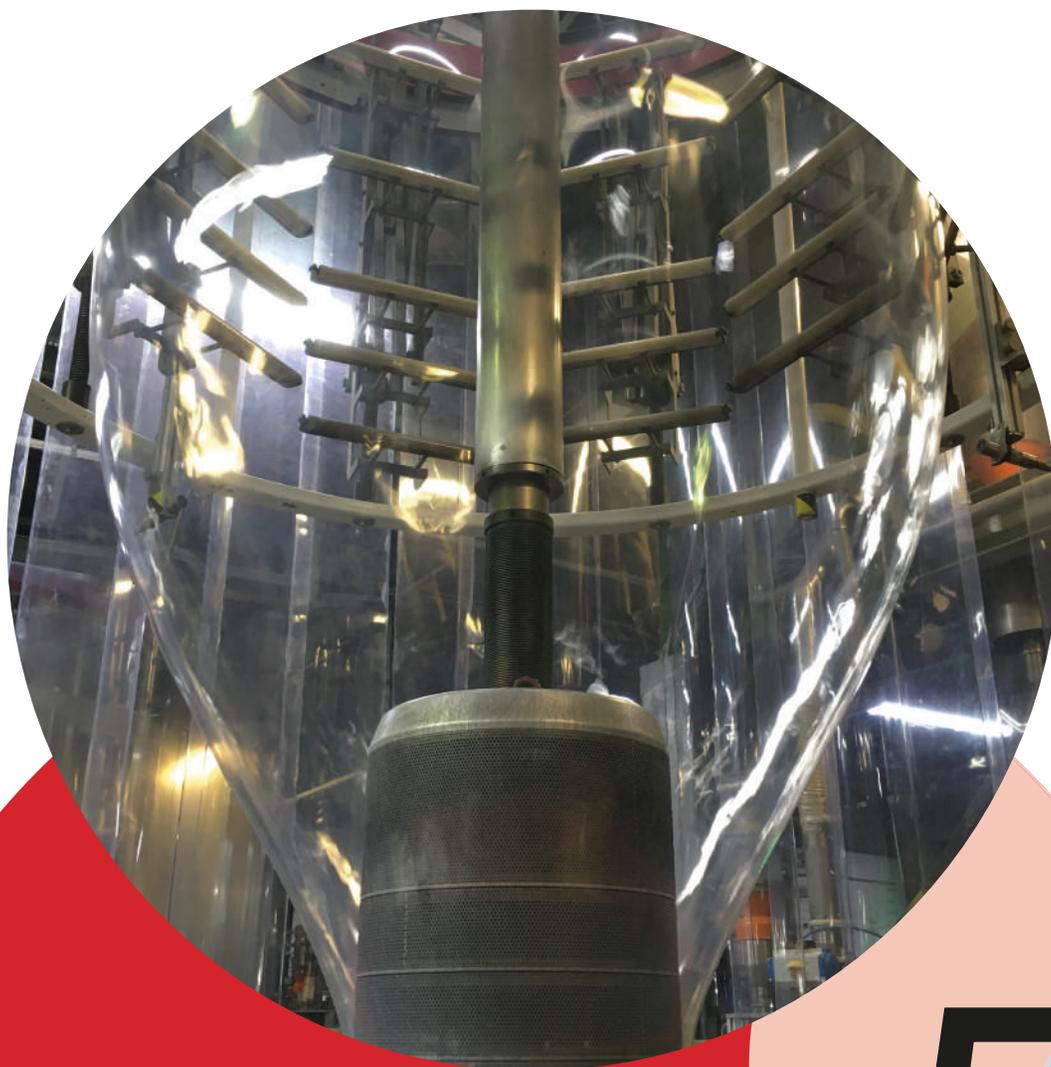


---

# itp

INNOVATIVE PACKAGING SOLUTIONS



**50**  
1973-2023: 50 years of ITP



WE ARE GREEN AND FRUITFUL LIKE OUR HILLS

WE ARE TRANSPARENT AND FLEXIBLE LIKE OUR FILMS

PROFILO AZIENDALE



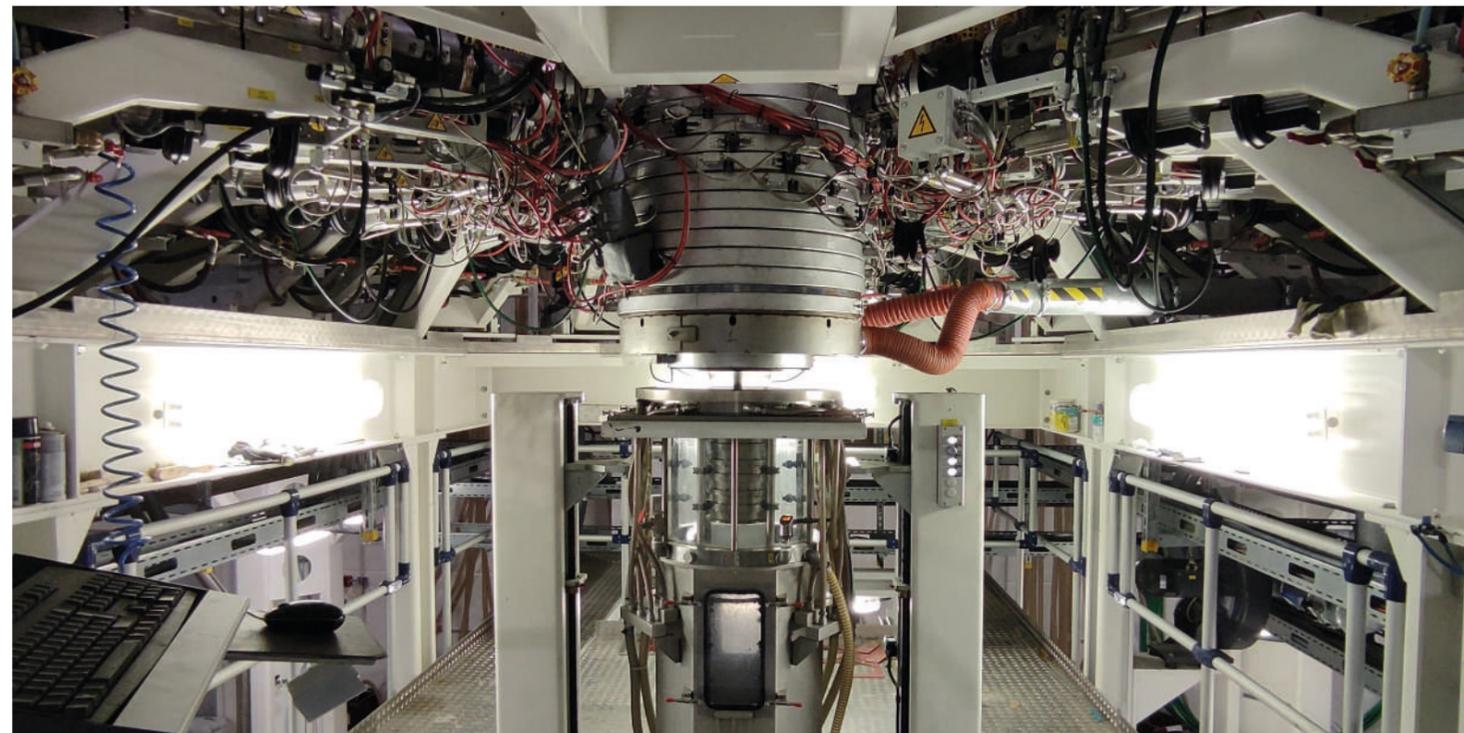
ITP - Industria Termoplastica Pavese - fa parte di quella categoria di imprese familiari che costituiscono la spina dorsale dell'industria italiana. Fondata nel **1972**, opera nel settore delle materie plastiche, producendo **film poliolefinici per imballaggi alimentari e industriali e per la protezione delle superfici**.

La gamma di prodotti ITP risponde a numerose esigenze produttive: film termoretraibili per fardellatura di bottiglie; pellicole industriali per la protezione delle superfici; film flessibili coestrusi per laminazione e termolaminazione per applicazioni alimentari, con diverse caratteristiche (pelabile, sigillante, barriera, richiudibile, antifog e anti-UV).

ITP offre anche soluzioni quali i film per surgelati, comprese le versioni compostabili, e i film skin sottovuoto Clearpack®.

La sede produttiva dell'azienda si trova a Bosnasco, in provincia di Pavia. Si estende su una superficie totale di 100.000 m<sup>2</sup> con 250 collaboratori qualificati. La capacità produttiva supera le 40.000 tonnellate all'anno, di cui oltre il 45% viene esportato.

ITP ha recentemente investito in un nuovissimo sito produttivo, dotato di **tecnologia all'avanguardia per l'estrusione di film biorientati barriera**, che consente una significativa **riduzione degli spessori**, garantendo prestazioni di altissimo livello.



### CARATTERISTICHE COMPETITIVE

L'**innovazione di prodotto** è alla base della nostra competitività. Fin dalla fondazione dell'azienda nel 1972, il nostro impegno è quello di creare packaging innovativi che rispondano prontamente alle evoluzioni del settore: dai trend di mercato alle nuove consapevolezze sociali ed etiche, alla tutela dell'ambiente e alla riduzione dell'inquinamento. Ogni prodotto è quindi una soluzione efficace e sostenibile alle diverse esigenze di un mondo che cambia.

Per raggiungere questo obiettivo, ITP ha sviluppato solide **partnership** con Università, laboratori e istituzioni scientifiche in Italia e nel mondo.

Il nostro impegno negli ultimi anni ha prodotto **14 brevetti** e sostiene il percorso strategico dell'azienda.

Il Sistema di Gestione in ITP è certificato da enti esterni secondo i principali standard internazionali; abbiamo inoltre ottenuto le certificazioni di prodotto relative alla Compostabilità, alla Riciclabilità e alla Sostenibilità.

Nel nostro nuovo stabilimento abbiamo recentemente implementato un'**innovativa linea di estrusione di film biorientati barriera**, che consentirà il consolidamento di ITP nel settore dell'imballaggio flessibile primario per alimenti. Siamo in grado di produrre nuovi film **lid** e **bottom per termoformatura** con spessori ridotti, **shrink bag** barriera e non; si tratta di confezioni che allungano la shelf life dei prodotti, contrastando così il problema dello spreco alimentare.



### RICERCA & SVILUPPO

Questa è la chiave di volta del nostro modello di business. Il nostro dipartimento di ricerca e sviluppo è ospitato in un laboratorio di 800 m<sup>2</sup>, dove un team di esperti tecnici - chimici e ingegneri qualificati - è coinvolto nell'utilizzo di sofisticate apparecchiature di misurazione e ispezione per monitorare la qualità delle materie prime e la conformità dei prodotti finiti agli standard concordati, nonché le prestazioni raggiunte dai **nuovi prototipi**.

ITP collabora con Università italiane e con il Consiglio Nazionale delle Ricerche. La presenza di una **linea pilota** che riproduce "in miniatura" il processo di estrusione in bolla facilita notevolmente lo studio di nuovi materiali e lo sviluppo di formulazioni.

Le principali aree di ricerca riguardano materie prime rinnovabili, compostabili e biodegradabili, riduzione dello spessore del film destinato all'imballaggio, protezione degli alimenti per aumentarne la shelf-life e la conseguente riduzione degli sprechi.

Partecipiamo anche a gruppi di lavoro per la **valutazione di NIAS** (sostanze non intenzionalmente aggiunte) e al Gruppo Affari Regolatori dell'Associazione Gomma Plastica.

Per ogni cliente vengono emessi piani di qualità individuali, per garantire che le esigenze specifiche di ciascuno di essi siano soddisfatte e superate.



## SOSTENIBILITÀ

Il Sistema di Gestione in ITP è certificato da terze parti in conformità con i principali standard internazionali.

Abbiamo inoltre ottenuto diverse **certificazioni di prodotto**: OK Compost (TÜV Austria) per la compostabilità del prodotto, PSV (Plastica Seconda Vita) per l'utilizzo di materia prima riciclata da post-consumo e Cyclos HTP per la riciclabilità.

Abbiamo ricevuto la medaglia d'argento **ECOVADIS 2023** per la performance di Sostenibilità Sociale d'impresa. ITP è anche un orgoglioso membro di **Operation Clean Sweep®**: attuiamo rigorose misure di contenimento della dispersione di pellet nell'ambiente - soprattutto nei corsi d'acqua - ed incoraggiamo comportamenti responsabili all'interno della nostra struttura.

Un'attenzione particolare ai nostri collaboratori è attuata attraverso un intenso programma di formazione continua in materia di **salute e sicurezza sul lavoro**. ITP si impegna nella condivisione di visione e valori dell'azienda, **strategia** e progetti futuri, **conoscenza dei processi**, dei flussi organizzativi e dei prodotti.

Un aspetto importante del legame con il **territorio** è l'adesione a iniziative strutturate in collaborazione con altre realtà imprenditoriali ed Associazioni di categoria, di cui siamo anche portavoce, dando il nostro contributo diretto.

Nel 2022 ITP è diventata **Società Benefit** e ha pubblicato il suo primo **Bilancio di Sostenibilità**.

## STORIA & PERCORSO DI CERTIFICAZIONE

**1973** Con soli 8 dipendenti, ITP inizia la produzione di film termoretraibili per il settore ceramico e laterizio

**Anni '90** Nascita della tecnologia dei film coestrusi, fino a 7 strati, adatti all'imballo e alla protezione di cibo fresco

**Anni 2000** Le prime importanti collaborazioni sono con università e con il CNR per lo sviluppo di nuovi film ad alta tecnologia, con spessore ridotto

**2003 - OHSAS 18001** Salute e sicurezza dei lavoratori

**2013 - BRC / IOP** Standard di qualità per la sicurezza alimentare

**2016 - Decreto 231/2001** Responsabilità degli amministratori

**2019: PSV** Prodotti con materiali da riciclo post consumo

**2021**  
**BRC Mod.10** Prevenzione della dispersione di rifiuti plastici nell'ambiente

**ISCC** Sostenibilità dei prodotti lungo tutta la filiera

**ECOVADIS** Medaglia d'argento per la Sostenibilità Sociale d'Impresa  
**PRS Green Label** Riutilizzo controllato e utilizzo condiviso dei pallet CP

**2023** Con oltre 250 dipendenti ed il nuovo stabilimento produttivo, ITP amplia la propria offerta

**2023 - Studi LCA**

**1972** L'azienda nasce in provincia di Pavia dall'iniziativa di un gruppo di imprenditori che credono nello sviluppo industriale delle materie plastiche

**Anni '80** Sviluppo del ClearSkinPack® - film adesivi su cartoncino - film per laminazione e film protettivi per superfici

**1993 - ISO 9002** Qualità della produzione e assistenza post vendita

**2002: ISO 14001** Sistema di Gestione Ambientale

**2004 - ISO 9001** Qualità di processo e di prodotto

**2015 - OK COMPOST** Prodotti 100% compostabili

**2018 - Codice Etico**

**2020** ITP è un'azienda sempre più sostenibile e innovativa che guida la rivoluzione verde del packaging

**2020 - Cyclos HTP** Prodotti riciclabili al 100%

**2022 - Società Benefit**  
**Bilancio di Sostenibilità**

REPARTI PRODUTTIVI

 linee di estrusione (fino a 7 strati)	linea di estrusione in Tripla Bolla® 	 impianti di stampa flessografica
impianto di stampa digitale HP Indigo 	 ribobinatrici e camera bianca	impianti di rigenerazione 

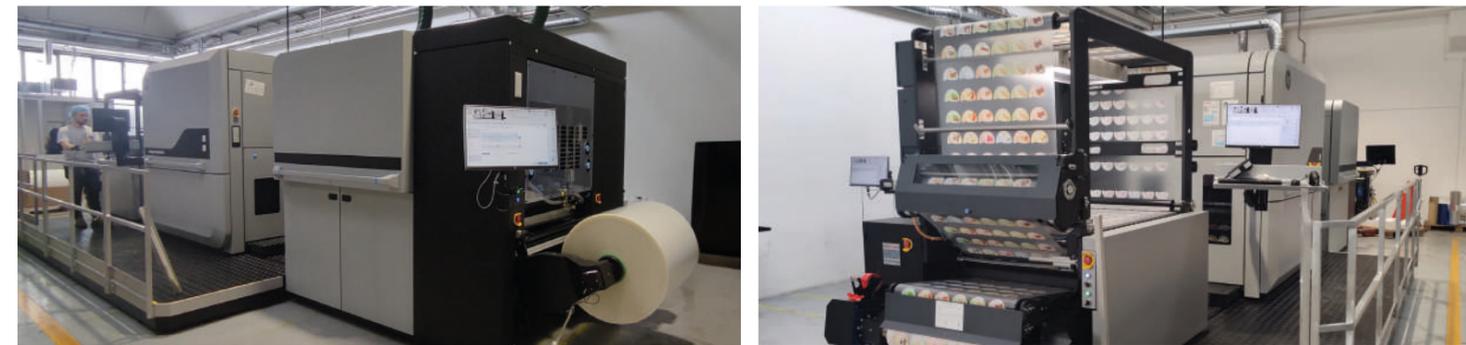
ITP NEL MONDO



ITP S.p.A  
Via Cavallante, 13 • 27040 Bosnasco (PV) Italy  
Tel: +39 0385 272711 • Fax: +39 0385 272320  
itp@itp.it

Branch office Russia - ITP Russia OOO  
Ufficio 522, Business Center "Akvilon"  
Via Novolitovskaya, 15A • 194100, San Pietroburgo  
bazunov@itprussia.ru

Branch office USA - ITP USA Inc.  
101 Eisenhower Pkwy, Suite 300 • Roseland, NJ 07068  
Tel: +1973 396 8543  
sales@itpusa.us



STAMPA DIGITALE

ITP è in grado di fornire soluzioni di stampa ad alto profilo grazie alla tecnologia HP Indigo, che garantisce la flessibilità necessaria per soddisfare qualsiasi esigenza.

HP Indigo è la soluzione più sostenibile ed efficiente per la produzione di packaging flessibile on-demand: stampa di altissima qualità e valore, con un sistema di produzione non-stop che risponde alle esigenze dei brand affermati così come di quelli emergenti.

I VANTAGGI DELLA STAMPA DIGITALE:

- Piccole/piccolissime tirature
- No costo impianti
- Personalizzazione massima del prodotto tra cui:
  - ▶ Dato variabile (lettere o numeri)
  - ▶ Collage (immagini o foto che cambiano da un pack all'altro)
  - ▶ Mosaico
  - ▶ Anti frode / anti contraffazione / brand protectors
- Possibili abbinamenti in fascia anche con passi differenti



TRIFLEX

ITP presenta l'innovativa linea di film Triflex, creata con un sistema di produzione all'avanguardia in Italia per l'estrusione di **film bi-orientati barriera**, inaugurando la nuova era dell'imballaggio per alimenti:

- Spessori ridotti fino al 30%
- Ottime proprietà meccaniche in entrambe le direzioni
- Eccellenti proprietà ottiche
- Termoretrazione controllata

Scegliere i prodotti della linea Triflex significa assicurarsi il massimo della **qualità** disponibile sul mercato, grazie all'avanzata **tecnologia** ed al **know how** maturato da ITP in 50 anni di attività nel settore della produzione di film plastici con il sistema dell'estrusione in bolla.



 <p><b>Spessore ridotto del 30%</b></p> <p>Il film ITP è ultra sottile, pur mantenendo invariate proprietà meccaniche e ottiche. Così riduciamo l'immissione di plastica sul mercato.</p>	 <p><b>Monofilm coestruso</b></p> <p>Sostituendo il film accoppiato con il nuovo film coestruso si ottiene un film più sottile e leggero. Contributo CONAI inferiore.</p>	 <p><b>Nessun utilizzo di colle</b></p> <p>La linea di produzione in Tripla Bolla® consente di produrre film multistrato senza laminazione, quindi evitando l'utilizzo di colle.</p>
 <p><b>Minore ingombro di magazzino</b></p> <p>La riduzione di spessore del 30% comporta benefici anche in termini logistici, grazie alla riduzione degli ingombri.</p>	 <p><b>Riduzione fermi macchina</b></p> <p>A parità di ingombro, queste bobine contano il 30% di prodotto in più, riducendo le interruzioni per sostituirle.</p>	 <p><b>Risparmio sui costi di trasporto</b></p> <p>Un prodotto imballato con un packaging più leggero garantisce la riduzione degli oneri di spedizione per la commercializzazione.</p>

Questa gamma di film biorientati barriera presenta tre fondamentali caratteristiche:

- **MONOFILM:** I film Triflex sono coestrusi, quindi non devono essere accoppiati per acquisire speciali caratteristiche meccaniche e funzionali.
- **LIGHT:** Lo spessore ridotto del 30% rispetto ai film accoppiati fa sì che i prodotti Triflex siano più leggeri e ad ingombro ridotto.
- **BRILLIANT:** L'estrusione in 3 bolle rende il film Triflex estremamente brillante, per una resa ottimale nel packaging del cibo.

I film Triflex sono sostenibili sia dal punto di vista ecologico che da quello economico, perchè eliminano il passaggio della laminazione; la **riduzione dello spessore** del film comporta un minor consumo di materiali e quindi la riduzione della carbon footprint.

Lo spazio necessario per l'immagazzinamento da parte del cliente diminuisce; dato il minor peso, si riducono i costi per il trasporto come anche il contributo ambientale rispetto al film tradizionale.

I prodotti Triflex sono ideali per l'imballaggio dei cibi **sottovuoto**; tale applicazione, tipica dei film prodotti con questa tecnologia, combina un'elevata **trasparenza** con una buona **termoformabilità** e un'elevata **resistenza alla perforazione**.

Questa tecnica di conservazione prolunga la shelf life di **salumi, carne, pesce, pollame, formaggio e riso** ed è considerata il packaging del futuro, in linea con le esigenze di **ridurre il food waste**.

FILM PER IMBALLAGGI FLESSIBILI FOOD



**Triflex T-Lid**  
Film per top vaschette

Innovativo film coestruso per applicazioni top lidding, senza laminazione su film biorientati. La produzione in Tripla Bolla® consente di ottenere elevata rigidità e tenacia, oltre a un'eccellente trasparenza e brillantezza. Aggiunto con un additivo anti-fog, sigilla le vaschette in plastica, prevenendo l'alterazione degli alimenti grazie alla barriera all'ossigeno. La sua grande trasparenza migliora la presentazione del prodotto a scaffale. Ideale per piatti pronti, pasta fresca, carne, pesce e frutti di mare. Grazie allo spessore sottilissimo ed alla leggerezza riduce l'impronta di carbonio ed i costi logistici.



**Triflex ShrinkBag**  
Sacchi termoretraibili

Sacchi termoretraibili in film multistrato coestruso ad alta barriera, dotati di eccellenti proprietà meccaniche, elevata retrazione e rilevanti proprietà ottiche. Disponibili in diversi formati con saldatura trasversale o rotonda, sotto forma di tubolare, bobine aperte o buste pretagliate su misura per il prodotto. Ideali per carne, pesce, formaggi, sono molto sottili e leggeri, riducendo l'impronta di carbonio e i costi logistici.



**FreezyPeel**  
Film pelabile per surgelati

Innovativo film easy-open per il confezionamento di cibi surgelati, rappresenta un connubio di praticità, sicurezza e sostenibilità. Le buste in film FreezyPeel si aprono tirando semplicemente i due lembi, come per i pacchetti di patate, offrendo un'accessibilità senza precedenti al frozen food. La formulazione unica e innovativa garantisce la resistenza necessaria alle basse temperature e una brillantezza superficiale che valorizza le immagini stampate. Film monomateriale coestruso, 100% polietilene, riciclabile.



FILM PER IMBALLAGGI FLESSIBILI FOOD



**ClearSkinPack®**  
Film invisibile per sottovuoto

Film skinpack per confezionare ogni tipo di alimento fresco. Questo film coestruso con sistema di apertura facilitata, è "invisibile" sullo scaffale dei punti vendita. Grazie all'elevata barriera, questo film sostenibile garantisce una maggiore shelf life ai prodotti alimentari aiutando a combatterne lo spreco. Indicato per il confezionamento di formaggi, alimenti surgelati, salumi, carne e pesce, crostacei e piatti pronti. Disponibile in versione microonde e stampabile, anche su cartoncino.



**Deepflex**  
Bottom per termoformatura

Grazie alla struttura flessibile e monomateriale, questo film consente la realizzazione di una confezione interamente in PE. Ideale per carne, pesce e salumi. La scomparsa di polimeri tra loro incompatibili e la presenza di EVOH inferiore al 5%, rendono il prodotto interamente riciclabile, con codifica identificativa del materiale LDPE 4.



**RecyBariflex®**  
Film monomateriale per packaging

Un singolo PE sostituisce i laminati PET/PE e BOPP/PE. Film 100% PE monomateriale per doypack, buste, stand-up e top per vaschette a diretto contatto con gli alimenti. Elevata barriera all'ossigeno e al vapore acqueo, con EVOH <5% in peso. Riciclabilità certificata da Cyclos Institute. La stampa digitale permette di avere un packaging personalizzato perché è perfetta per piccole tirature.



FILM PER IMBALLAGGI FLESSIBILI FOOD



**Combioflex®**  
Film compostabile

Monofilm completamente compostabile secondo lo standard Europeo EN13432 e la certificazione DIN-CERTCO. Si salda su se stesso ed è molto resistente alle alte temperature. Ideale per il confezionamento di surgelati. Accoppiabile ad altri materiali compostabili, come la cellulosa rigenerata, il PLA o la carta. Certificato "Ok Compost" da TÜV Austria.



**ProBar®**  
Film per riso

Film per applicazioni sottovuoto e in atmosfera modificata, adatto al confezionamento VFFS. Possiede un'elevata impermeabilità ai gas. Nella versione sottovuoto risulta resistente alla foratura grazie al suo elevato spessore. È caratterizzato da un'elevata saldabilità anche in presenza di residui. Questo film è stampabile in flessografia o con tecnologia digitale, ideale per lotti limitati.



**Cerealflex**  
Film per cereali

Monofilm di facile apertura ma a saldatura tenace. Specifico per il confezionamento di cereali per la colazione, in doypack e bags. Nella versione ad alta barriera all'ossigeno impedisce l'ossidazione di alimenti quali frutta secca e cioccolato, e ai contaminanti esterni - MOSH e MOAH - di entrare in contatto con il prodotto confezionato. Stampabile in flessografia, oppure con tecnologia digitale, ideale per lotti limitati.

FILM PER IMBALLAGGI RIGIDI FOOD



**PaperG**  
Film liner per termolaminazione su cartoncino

Film consigliato per un'ampia gamma di alimenti quali formaggi, carni fresche, carni lavorate, prodotti preparati, surgelati, refrigerati, insalate e frutta. Il vassoio in cartoncino sostituisce i normali vassoi in plastica, con l'80% di plastica in meno. Possibilità di lavorare con macchine a zero scarto durante il processo di termo-laminazione al cartoncino sottostante.

**Serie F®**  
Film per termolaminazione

Ampia gamma di film autoadesivi adatti al processo di termolaminazione per l'adesione permanente a fogli semirigidi (PVC, PET, PP, PS, EPS), destinati principalmente alla produzione di contenitori per l'imballaggio alimentare. Questi film sono prodotti mediante costruzione di resine poliolefiniche, senza l'impiego di colle o solventi. Le versioni barriera, non barriera e pelabile rispondono alle esigenze di conservazione e praticità richieste dal consumatore finale. Eccellenti proprietà meccaniche e termoformabilità.



PACK REVOLUTION BY ITP



ITP vuole esprimere la trasparenza e l'impegno per la sostenibilità che hanno ispirato la sua ricerca fin dalle sue origini. Per questo abbiamo creato il marchio Pack Revolution, che identifica una serie di prodotti altamente sostenibili, che uniscono la tutela dell'ambiente alla conservazione ottimale e sicura degli alimenti. Film monomateriale, compostabili, riciclabili, ultrasottili ed ad alto contenuto di PCR: i nostri film sostenibili sono tutti certificati e aprono la strada alla rivoluzione verde del packaging.

FILM PER LAMINAZIONE



**Sealflex® - Peelflex® - Bariflex®**

**Sealflex®** - Film con ottime proprietà saldanti anche in presenza di agenti contaminanti (olio, polveri, ecc.).

**Peelflex®** - Versione easy-open adatta a diversi supporti, tra cui PE, PVC, APET, PS e PP. Progettato in modo da non interferire con la perfetta integrità della confezione.

**Bariflex®** - Crea una barriera efficace contro ossigeno, umidità e aromi, adattabile in base alle esigenze specifiche. Disponibile anche in versione anti UV e antifog. Ideale per prolungare la shelf life degli alimenti freschi.

**Re-sealflex®**  
*Film richiudibile*

Film per laminazione su supporti biorientati. Film pelabili e richiudibili adatti alla sigillatura di vaschette in PE, PET e PS. Consentono all'utente di richiudere comodamente la confezione fino a 10 volte dopo la prima apertura, evitando lo spreco del cibo residuo o l'utilizzo di ulteriore materiale di imballaggio per proteggerlo.



**ProSeal®**  
*Film per riso*

Film per laminazione, adatto per packaging VFFS. Elevata saldabilità anche in presenza di residui. È disponibile in versione pelabile. Questo film è stampabile in flessografia, o con tecnologia digitale, ideale per lotti limitati.



FILM PER APPLICAZIONI INDUSTRIALI



**Protezione delle superfici**  
*Film masking*

Film coestruso creato per proteggere le superfici ed evitare danneggiamenti durante movimentazioni e lavorazioni. Facile da applicare e rimuovere: nessun residuo di colla sulla superficie in seguito alla rimozione del film.

Ha ottime proprietà meccaniche e termoformabilità. Principali applicazioni: lastre in plastica (PMMA, PC, ABS, ecc.), acciaio e metalli, laminati HPL, vetro. Sono disponibili versioni colorate stampabili.

**ClearSkinPack®**  
*Film skin industriale*

Film per l'imballo di oggetti con grammature diverse, su supporto di cartone. L'elevata trasparenza ed esposizione dell'oggetto confezionato nel punto vendita consente una visione ottimale dell'oggetto contenuto.

Queste pellicole sono inoltre particolarmente resistenti e quindi adatte alla protezione di oggetti appuntiti come cacciaviti, coltelli, ecc.



**Film per etichette e spalmatura**

Grazie alla nostra tecnologia avanzata, possiamo ottenere caratteristiche qualitative di uniformità di spessore, necessarie nella produzione di etichette autoadesive.

Utilizziamo polietilene coestruso ad alta rigidità per produrre etichette trasparenti, bianche, perlate con effetto metallico, effetto opaco o effetto carta.

Il film per spalmatura è un film in PE ad alta stabilità dimensionale adatto a subire il processo di spalmatura con colle e/siliconi. Può essere realizzato in vari colori, stampato e addizionato con protezione UV.



## IMBALLAGGI SECONDARI

### FILM TERMORETRAIBILE



#### Film per tissue

Film termoretraibili mono e biorientati per l'utilizzo nei processi di confezionamento industriale di prodotti in carta, arredamento per la casa, detersivi e automotive industriale. I nostri film Ultraterm hanno eccellenti proprietà ottiche e di restringimento. La loro rigidità strutturale e resistenza meccanica sono tali da ridurre al minimo il rischio di rotture nelle fasi di trasporto e movimentazione. La stampa flessografica fino a 10 colori migliora la visibilità e l'identificazione dei marchi nel punto vendita.

#### Film per beverage

Gamma di prodotti che comprende film termoretraibili mono e biorientati per l'utilizzo nei processi di imballaggio e confezionamento industriale di acque minerali e soft drink. I nostri film Ultraterm hanno eccellenti proprietà ottiche e di restringimento. La loro rigidità strutturale e resistenza meccanica sono tali da ridurre al minimo il rischio di rottura nelle fasi di trasporto e movimentazione. La stampa flessografica fino a 10 colori migliora la visibilità e l'identificazione dei marchi nel punto vendita. Adatto per bevande, riso, cereali, conserve, caffè, alimenti per animali domestici, latte e olio.



#### RecyTermoPCR® Film termoretraibile con PCR

Film sostenibile per applicazioni secondarie con  $\geq 50\%$  di riciclato post-consumo (PCR). Adatto per bevande, riso, cereali, cibo in scatola, caffè, cibo per animali, latte e olio. Elevata resistenza e perfetto restringimento. Versione stampabile anche per immagini fotografiche.



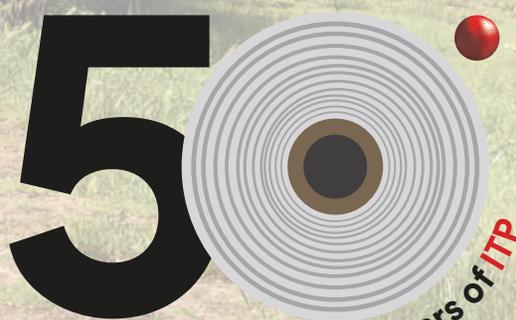
**I NOSTRI ESPERTI SONO IN GRADO DI CREARE IL FILM PERFETTO PER LE TUE RICHIESTE SPECIFICHE E APPLICAZIONI DI MERCATO. PARLIAMO INSIEME DELLE TUE ESIGENZE!**





**ITP S.p.A.**  
Via Cavallante, 13  
27040 Bosnasco (PV) Italy  
Tel: +39 0385 272711  
Fax: +39 0385 272320  
itp@itp.it

[www.itp.it](http://www.itp.it)



1973-2023: 50 years of ITP